

淮安化工废气

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：26

吸附回收技术是一种简单实用的VOC治理技术，其不仅能有效的治理有机废气，而且能回收有机溶剂，既解决了环境污染问题，同时创造了可观的经济效益，深得企业认可，具有较好的市场应用前景。吸附回收技术主要是利用吸附材料将废气中的有机溶剂吸附下来，并脱附回收利用有机溶剂的方法。工艺原理：该技术采用颗粒活性炭/活性炭纤维作为吸附材料，吸附饱和后的吸附材料利用热源将吸附质气化，解析出的高浓度有机蒸汽被脱附介质带入冷凝单元，经冷凝、分离，回收有机溶剂。依据据脱附介质不同，有水蒸汽脱-溶剂回收附技术和热氮气脱附-溶剂回收技术。高温热等离子有机废气治理设备的安装方便吗？淮安化工废气

有机废气，可以简单地理解为VOCs[中文名叫做挥发性有机物；是目前工业大气污染的主要来源；当然，也有其他的，比如二氧化硫、氮氧化物等；有机废气主要包括碳烃化合物、苯及苯系物、醇类、酮类、酚类、醛类、酯类、胺类、腈、氰等有机化合物。主要来自汽车尾气，电子、制药、化工、石油化工、涂料、印刷、涂装、家具、皮革等行业产生。近年来工业VOCs排放量持续增长，快速增长阶段的年均增长率达到11%-12%。由此可见，对工业源进行有效控制，是降低大气中VOCs的必要手段。随着VOCs对环境的影响越来越大，从2010年至今，国家已出台十几项政策体系对VOCs进行严格防控，部分省市已开展VOCs排污收费。我国在1997年1月1 日开始实施的《中华人民共和国国家标准大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 也规定了苯、甲苯、二甲苯、氯乙烯、二氯甲烷等 VOCs排放较为严格的标准。国家地方两手抓，从而实现综合治理，改善空气质量的目的是。扬州再生废气价格咨询高温热等离子有机废气治理设备应用场景有哪些？

分享废气治理方法：掩蔽法：脱臭原理：采用更强烈的芳香气味与臭气掺和，以掩蔽臭气，使之能被人接收[适用范围：适用于需立即地、暂时地消除低浓度恶臭气体影响的场合，恶臭强度2.5左右，无组织排放源[优点：可尽快消除恶臭影响，灵活性大，费用低。缺点：恶臭成分并没有被去除。稀释扩散法，脱臭原理：将有臭味地气体通过烟囱排至大气，或用无臭空气稀释，降低恶臭物质浓度以减少臭味。适用范围：适用于处理中、低浓度的有组织排放的恶臭气体。优点：费用低、设备简单。缺点：易受气象条件限制，恶臭物质依然存在。热力燃烧法与催化燃烧法[脱臭原理：在高温下恶臭物质与燃料气充分混和，实现完全燃烧的适用范围：适用于处理高浓度、小气量的可燃性气体。优点：净化效率高，恶臭物质被彻底氧化分解。缺点：设备易腐蚀，消耗燃料，处理成本高，易形成二次污染。

等离子体热解[plasmapyrolysis]危险废物的热分解气化过程是危废中多种有机可燃物利用等离子体炬的热能在无氧或缺氧条件下打断废物中有机物的化学键，使其成为小分子。反应的产物包括各种烃类、固定碳和不完全燃烧物等。危废中的可燃固体物一般由C[H[O[N[S[Cl等元素组

成。危废挥发分在相当程度上决定气体的质量和气化产物的分布，其结果又直接受温度与加热速率的影响。每一种有机物都可以热分解，并且大多数热分解反应的速率随着温度的增加而增加。对于有机物的分解取决于反应温度、在此温度下的停留时间和该物质的固有属性。陶瓷行业可以使用高温热等离子有机废气治理设备。

等离子体(plasma)又叫做电浆，它通过给气体施加足够的能量（通常为气体放电）而电离形成，是由部分电子被剥夺后的原子及原子团被电离后产生的正负离子组成的离子化气体状物质，范围较广存在于宇宙中，常被视为是物质的第四态。虽然等离子体作为高度电离的气体由大量的正负带电离子和中性粒子组成，但等离子体整体表现为电中性。等离子体根据粒子温度和整体能量状态可分为高温等离子体和低温等离子体，其中低温等离子体又能细分为冷等离子体和热等离子体。哪些领域适合使用高温热等离子有机废气治理设备？[泰州再生废气价格咨询](#)

高温热等离子有机废气治理设备可以处理橡胶行业的有机废气。淮安化工废气

制药、印染、制造、化工、化纤等行业在运作过程中会产生大量挥发性有机污染物(VOCs)传统的处理方法如吸收、吸附、冷凝和燃烧法等(详见：有机废气处理组合工艺)，对于低浓度的VOCs很难实现，而光催化降解VOCs又存在催化剂容易失活的问题，利用低温等离子体处理VOCs可以不受上述条件的限制，具有潜在的优势。低温等离子废气处理设备已经还范围广泛的应用于环境保护、包装、纺织、塑料制品、汽车制造、电子设备制造、家电制造、计算机制造、手机制造、生物材料、卫生材料、医疗器皿、杀菌消毒、环保设备、石油天然气管道、供暖管道、化工子、半导体、航空航天等行业中。淮安化工废气

江苏旭海世纪环保科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的环保中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，江苏旭海世纪供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！